

本日（9月14日）の課題研究の様子

【社会に役立つ工業技術 農福連携】班

1, 切断寸法を確認



ベニア板に部品配置図を書き、寸法の決定

2, 切断箇所にしるしをつける



確認した角度、寸法をアルミにけがく

3, メタルソーで切断角度を合わせる



4, 切断



5, 切断したパイプを仮溶接

パイプの接合箇所はできるだけすきまが空かないようにする。すきまが大きいと煤が発生しやすい。



製作予定は2台



本日はここまで。次回は、しっかり練習してから本溶接に挑戦。